



強度等試験結果証明書

総 数 2 頁中の 1 頁

証明書番号 09223-1016

- | | |
|-------------|---|
| 1. 申請会社名 | コンドーテック株式会社
大阪府大阪市西区境川 2-2-90 |
| 2. 試験品目及び数量 | エンドストッパー 5 本 |
| 3. 試験実施日 | 平成 21 年 12 月 17 日 |
| 4. 実施試験所 | 社団法人仮設工業会 東京試験所
埼玉県所沢市東所沢 4 丁目 8 番 3 号 |
| 5. 試験方法 | 別紙「試験成績書」のとおり |
| 6. 試験結果 | 別紙「試験成績書」のとおり |

強度等試験結果は以上のとおりであることを証明する

平成 22 年 1 月 7 日

東京都港区芝 5 丁目 26 番 20 号

社団法人 仮 設 工 業 会

会 長 鈴木 芳 美



試験成績書



総 数 2 頁 中 の 2 頁
試験番号 09223-1016-01B

1. 仮設機材の種類・型式及び数量

エンドストッパーC型 600-1200 5本

2. 試験方法

社団法人仮設工業会制定の仮設機材認定基準、「くさび緊結式足場の部材及び附属金具のくさび式足場用手すり及び中さん」に準じて試験を行った。

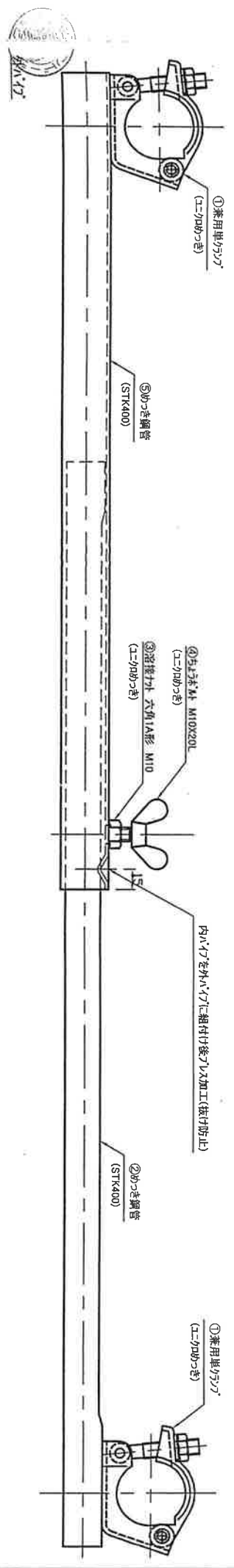
試験条件は以下のとおり

- ・緊結部の締付けトルクは $34.3\text{N} \cdot \text{m}$ 。
- ・荷重は外向きにかけた。

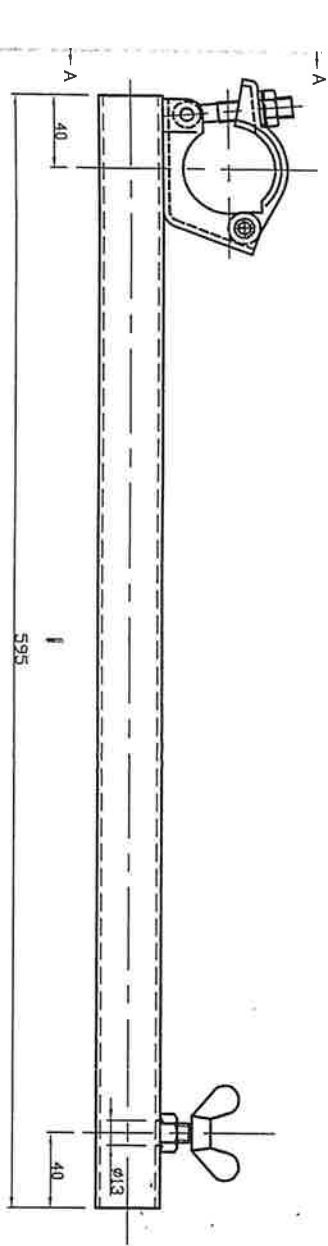
3. 試験結果

(1) 手すりの水平移動量及び強度試験

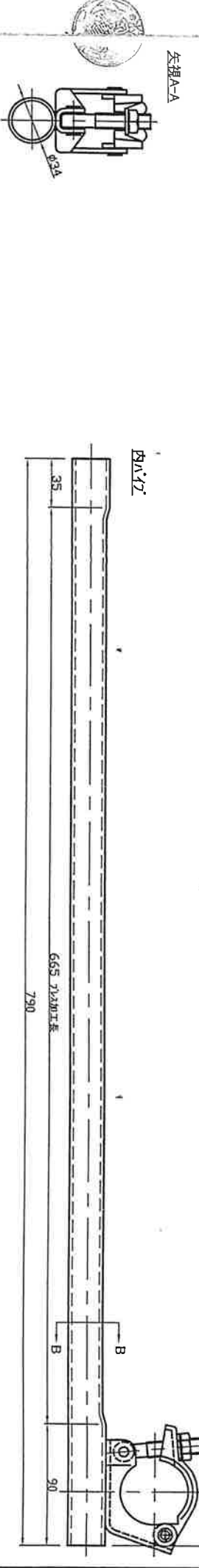
供試体 No.	1	2	3	4	5
50kgのおもりをつり下げた時の 水平移動量 [mm]	5.1	8.0	4.0	5.7	8.3
115kgのおもりをつり下げた時 の破壊の有無	無	無	無	無	無



矢視B-1B



矢視A-1A



矢視B-2B

※1) 溶接部位は溶接加工後、めっき鋼管の内側・外側共にワイヤブラシ等でスラッグ・スハッタ等を除去し、ローバル処理を行う。

新形 エンストッパー

5	めっき鋼管	1	STK400	φ34X2.3X595	
4	ちようボルト	1		M10X20 ニカめつき	
3	溶接パイプ	1		六角 1A形 M10 ニカめつき	
2	めっき鋼管	1	STK400	φ27.2X2.3X790	
1	兼用単クラップ	2		ニカめつき	
項 名 称		数	材 料	寸 法	
図 法	尺 度	検 図	設 計	品 名	
三角法	1/4		榎並 2007.04.26	品 名	
コンドレーテック株式会社				品 名	
				図 番	
				K28883	